

[REGRESAR](#)

# KARLA ANABEL GARCIA JIMENEZ

[1.- Declaración Patrimonial](#)[2.- Declaración de Intereses](#)[3.- Declaración Fiscal](#)

- I. PARTICIPACION EN EMPRESAS, SOCIEDADES O ASOCIACIONES(HASTA LOS ULTIMOS 2 AÑOS)  
( NO APLICA )
- II. ¿PARTICIPA EN LA TOMA DE DECISIONES DE ALGUNA DE ESTAS INSTITUCIONES ? (HASTA LOS 2 ÚLTIMOS AÑOS)  
( NO APLICA )
- III. APOYOS O BENEFICIOS PÚBLICOS (HASTA LOS 2 ÚLTIMOS AÑOS)  
( NO APLICA )
- IV. REPRESENTACIÓN (HASTA LOS 2 ÚLTIMOS AÑOS)  
( NO APLICA )
- V. CLIENTES PRINCIPALES (HASTA LOS 2 ÚLTIMOS AÑOS)  
( NO APLICA )
- VI. BENEFICIOS PRIVADOS (HASTA LOS 2 ÚLTIMOS AÑOS)  
( NO APLICA )
- VII. FIDEICOMISOS (HASTA LOS 2 ÚLTIMOS AÑOS)  
( NO APLICA )

Folio: e822b363-e4e3-4ab7-8ac5-f3d26acd578a 

Gobierno de  
Zapotlanejo 2021-2024  
Reforma No. 2, C.P.  
45430  
Zapotlanejo, Jalisco,  
México.

Teléfonos (373) 734  
1024  
[sideclara@zapotlanejo.gob.mx](mailto:sideclara@zapotlanejo.gob.mx)